F 6.8 Tabellen

1

Mit dem

- Knopf kann bei der Anzeige eines Diagramms eine Tabelle mit den Meß-

werten eingeblendet werden. Der Knopf rastet bei seiner Betätigung ein. Durch das zweite Betätigen des Knopfes kann die Tabelle wieder entfernt werden.

Esox - [ZLM 800]	iagramm Skalierung Tabe	elle Kartei		a (
Image: Perster Messen Display="2">Messen Display="2" Marker1 Mini Marker2 FFT UN LSS Geschu. 1.6 Display="2">Messen Display="2" Image: Display="2">Image: Display="2" Marker2 1.4 Image: Display="2">Image: Display="2" Image: Display="2" Image: Display="2">Image: Display="2" Image: Display="2" Image: Display="2" Image: Display="2" Image: Display="2"	Hagramm Skalierung Tabe zahl Lierte: 83 imum: -0.6427 µm Kanat 1 Lieg (Mik Kanat 2 Lieg Sage Sage Sage Sage Sage Sage Sage Sage Sage Sage	elle Kartei Mittelwert: -0 Maximum: crometer) g (Mikrometer) 3 Lleg (Millimeter) 542 544 Zeit Zeit Zeit Kanal ekunden) (Mikro 15,20000 -0. 15,50000 -0. -0. 15,50000 -0. 15,50000 -0. 15,50000 -0. 15,50000 -0. 15,50000 -0. 15,50000 -0. 15,50000 -0. 15,50000 -0. 15,50000 -0. 15,50000 -0. 15,50000 -0. 15,50000 -0. 15,50000 -0. 15,50000 -0. 15,50000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000 -0. 15,500000000000000000000000	.5104 μm S -0.3980 μm E	2 Useg 4 Kana neter) 550 552 2 Useg 4 Kana neter) 3 (filter 185 4 304 918 304	Y Image: Second secon	Knopf auf Vo Nächs oben v Eine F nach o Beweg bige P Sie die gedrüc Sie die gewün erreich	zur Umschaltung Ilbildgröße. te Zeile nach wird sichtbar. enstergröße oben wird sichtbar. ten an eine belie - tosition - Halten e linke Maustaste skt und bewegen Maus, bis die schte Position t ist.
Knöpfe zur Å der Maßeinh	Anderung neit.	Knöpfe zur der Anzahl kommastel	Anderung der Nach- len.	Nächste Z unten wir	Zeilé nach d sichtbar.	Èine F nach ι bar.	enstergröße unten wird sicht-

Die Tabelle kann den rechten unteren Bereich (Normalgröße) oder den gesamten rechten Teil (Vollbildgröße) des Programmfensters einnehmen. Im zweiten Fall ist das Diagramm nicht mehr sichtbar. Zur Umschaltung zwischen normaler und Vollbildgröße der Tabelle kann der Knopf am rechten oberen Rand der Tabelle verwendet werden.

Mit den Menüpunkten

- "Tabelle keine Tabelle",
- "Tabelle kleine Tabelle" und
- "Tabelle große Tabelle"

können die oben beschriebenen Funktionen auch mit der Tastatur erreicht werden.

Esox -	- [ZLM 800]	N							_ 🗆	×
Hanst Fenst	er Messer	n Diagramm Skalierung	Tabelle Kartei						a 😤 🖗	_ 8	\times
Z00	m	Meßwertnummer	Zeit	4	Kanal 1 Weg	4	Kanal 2 Weg	4	Kanal 3 Weg	4	\leq
Marl	ker1		(Sekunden)		(Mikrometer)		(Mikrometer)		(Mikrometer)		Ŷ
- Marl	ker2	3926	785.00000		-0.3844		-0.4165		304.4766		
E FET		3927	785.20000		-0.3436		-0.3893		304.4667		
		3928	785.40000		-0.3535		-0.3918		304.4667		
		3929	785.60000		-0.3794		-0.4103		304.4667		
1 630		3930	785.80000		-0.3053		-0.3152		304.4692		
Ges	cnw.	3931	786.00000		-0.3424		-0.3597		304.4815		
<u> <u> </u></u>	chl.	3932	786.20000		-0.4734		-0.4796		304.4667		
		3933	786.40000	4	-0.2521	4	-0.2707	4	304.4716	4	
		3934	786.60000		-0.4178		-0.4351		304.4766		
		3935	786.80000		-0.3226		-0.3337		304.4667		
		3936	787.00000		-0.3609		-0.3980		304.4667		
		3937	787.20000		-0.3918		-0.4165		304.4840		
111		3938	787.40000		-0.3782		-0.4116		304.4667		
THE	шш,	3939	787.60000		-0.3325		-0.3609		304.4667		
		3940	787.80000		-0.3609		-0.4005		304.4840		
re	_	3941	788.00000		-0.3448		-0.3893		304.4667		
		3942	788.20000		-0.3399		-0.3572		304.4840		
		3943	788.40000		-0.4141		-0.4264		304.4766		
		3944	788.60000		-0.3016		-0.3003		304.4790		
~	****	3945	788.80000		-0.3770		-0.4029		304.4815		
	iii ii	3946	789.00000		-0.3560		-0.3992		304.4729		
		3947	789.20000		-0.3312		-0.3597		304.4852		
• •		3948	789.40000		-0.3646		-0.4017		304.4828		
	7 1	3949	789.60000		-0.4548		-0.4363		304.4815		
~		3950	789.80000		-0.3016		-0.3176		304.4667		
		3951	790.00000		-0.3893		-0.4326		304.4667		
	-	3952	790.20000		-0.3609		-0.4103		304.4766		
-		3953	790.40000		-0.3176		-0.3312		304.4815		
		3954	790.60000		-0.3745		-0.3980		304.4667		J

Knopf zur Umschaltung auf "Normalgröße"



†

↓

Mit der vertikalen Bildlaufleiste am rechten Rand der Tabelle wird der sichtbare Ausschnitt der Tabelle verschoben.

verschiebt den sichtbaren Tabellenausschnitt, so daß die nächste Zeile nach oben sichtbar wird.

verschiebt den sichtbaren Tabellenausschnitt, so daß die nächste Zeile nach unten sichtbar wird.

Pos1 verschiebt den sichtbaren Tabellenausschnitt, so daß die erste Zeile sichtbar wird.

Ende verschiebt den sichtbaren Tabellenausschnitt, so daß die letzte Zeile sichtbar wird.

Bild 1 verschiebt bei Vollbilddarstellung der Tabelle den sichtbaren Tabellenausschnitt um so viele Zeilen nach oben, wie Zeilen sichtbar sind.

Bild Verschiebt bei Vollbilddarstellung der Tabelle den sichtbaren Tabellenausschnitt um so viele Zeilen nach unten , wie Zeilen sichtbar sind.

F 6.9 Protokoll anfertigen

Für das Drucken eines Protokolls und die Zusammenstellung des Protokollinhalts steht der Programmteil "Protokoll" zur Verfügung. Das Anordnen der Protokollinhalte und das Drucken des Protokolls wird dort und nicht im Meßprogramm vorgenommen. Vom Meßprogramm können Diagramme, Tabellen und Statistikwerte an den Programmteil "Protokoll" übergeben werden. Weitere Informationen zum Programmteil "Protokoll" können dem Abschnitt "L Der Programmteil "Protokoll" entnommen werden.

Durch das Drücken des Knopfes



oder das Aufrufen des Menüpunktes "Diagramm -

Protokoll anfertigen" wird das Dialogfeld "Protokoll anfertigen" angezeigt.

Ist der Schalter "**Diagramm**" eingerastet (), so wird das unmittelbar vor dem Aufruf des Dialogfelds "Protokoll anfertigen" auf dem Bildschirm angezeigte Diagramm als Abbildung übergeben.

Mit den Schaltern

kann gewählt werden, ob alle

Meßwertreihen in einem Diagramm dargestellt werden sollen oder ob für jede Meßwertreihe ein eigenes Diagramm an dem Programmteil "Protokoll" übergeben werden soll. Die zweite Einstellmöglichkeit ist bei der Verwendung eines schwarz/weiß-Druckers von Bedeutung, da bei einer großen Anzahl von Meßwerten auch nicht mit gestrichelten Linien gearbeitet werden kann.

	Drotokoll apfortigen
ufruf dem dung	Diagramm
und	
estellt treihe imteil weite	Sta <u>r</u> tmesswertnummer: 1 Endmesswertnummer: 6734
itung, erten beitet	<u>Marker</u> <u>QK</u> <u>Abbruch</u>

Bei einem eingerasteten Schalter "**Tabelle**", kann mit den Knöpfen



gewählt werden, ob die Meßwerte senkrecht oder waagerecht in der Tabelle angeordnet werden sollen. Bei waagerechter Anordnung werden mehrere Tabellen an den Programmteil "Protokoll" übergeben, wenn die Meßwerte nicht waagerecht in eine Zeile passen. Bei Tabellen ist zu beachten, daß eine Textseite beim Drucken ca. 60 Zeilen hat. Bei sehr vielen Meßwerten sollte ausgewählt werden, welche Meßwerte in die Tabelle übertragen werden sollen. Dazu stehen die Eingabefelder "Startmeßwertnummer" und "Endmeßwertnummer" zur Verfügung. Werden hier mehr als 1000 Meßwerte angegeben, so begrenzt das Programm die Tabelle auf 1000 Meßwerte.



Ist der Schalter "**Statistik**" eingerastet (), so werden die Anzahl, der Mittelwert, die Streuung, der größte Wert, der kleinste Wert und die Differenz von größtem und kleinstem Wert der Meßwerte der aktuellen Meßwertreihe, die unmittelbar vor dem Aufruf des Dialogfelds "Protokoll anfertigen" im Diagramm sichtbar waren, an den Programmteil "Protokoll" übergeben. Ist der Schalter "Marker" eingerastet (), so werden nur die Daten, die sich zwischen den Mar-

kern befinden ins Protokoll aufgenommen.

F 6.10 Geschwindigkeit, Beschleunigung, Fourieranalyse, Quadratmittelgerade und Abweichung von Sollpositionen

Mit Teilbereichen von graphisch dargestellten Meßwertreihen können weitere Meßwertreihen erzeugt werden. Bevor eine solche Operation aufgerufen wird, muß dem Programm mitgeteilt werden, mit welcher Meßwertreihe die Operation ausgeführt werden soll. Dazu muß der Schalter in neben der entsprechenden Ordinate eingeschaltet werden.



 $\langle \rangle$

Bewegen Sie den Mauscursor auf eine Ecke des Teilbereichs des Diagramms, mit dem die weiterführende Auswertung vorgenommen werden soll. Drücken Sie die linke Maustaste und halten Sie diese gedrückt. Bewegen Sie nun die Maus, bis der bewegliche Rahmen den Teilbereich des Diagramms umschließt. Lassen Sie die linke Maustaste wieder los.

Mit Ausnahme der Fourieranalyse wird die neu berechnete Meßwertreihe mit einer neuen Ordinate im Diagramm graphisch dargestellt.

In den folgenden Abschnitten werden die Aktionen beschrieben, die mit den Optionenknöpfen nach der Wahl des Teilbereichs der Meßwertreihe ausgelöst werden können.

F 6.10.1 Fourieranalyse

Bei aktivem Optionenknopf "**FFT**" oder Menüpunkt "**Diagramm - Modus Fourieranalyse**" wird vom ausgewählten Bereich der aktuellen Meßwertreihe eine Fourieranalyse vorgenommen.



Da die Fourieranalyse bei großer Anzahl von Meßwerten längere Zeit benötigt, wird am unteren Fensterrand eine Statuszeile mit einem Abbruchknopf eingeblendet.

Während der Durchführung der schnellen Fouriertransformation kann zu einem anderen Programmteil oder einem anderen Windowsprogramm gewechselt werden.

F 6.10.2 Lineare Abweichung

Bei aktivem Optionenknopf "LIN" oder Menüpunkt " Diagramm - Modus Lineare Abweichung" wird vom ausgewählten Bereich der aktuellen Meßwertreihe eine neue Wertereihe mit der Wegabweichung von einer Geraden mit vorgegebenem Anstieg erzeugt.

Der Anstieg wird im Dialogfeld "Lineare Abwei-	Lineare Abweichun			
chung" eingegeben.		A <u>n</u> stieg: <mark>0.0000000000</mark> μm/s		
		Zentrieren		
		<u>O</u> K <u>A</u> bbruch		

Mit dem Schalter "Zentrieren" kann festgelegt werden, ob

der Betrag des ersten Meßwerts beibehalten werden soll oder

Image: die Gerade so verschoben werdensoll, daß das Maximum und dasMinimum dererrechneten Abweichung den gleichen Betrag, aber unterschiedliches Vorzeichenhaben.

F 6.10.3 Abweichung von der Quadratmittelgerade

Bei aktivem Optionenknopf **"LSS"** oder Menüpunkt **"Diagramm - Modus Quadratmittelgerade"** wird vom ausgewählten Bereich der aktuellen Meßwertreihe eine neue Wertereihe mit der Abweichung von der Quadratmittelgerade erzeugt.

F 6.10.4 Geschwindigkeit und Beschleunigung

Bei aktivem Optionenknopf "Geschw." bzw. "Beschl." oder Menüpunkt "Diagramm - Modus Geschwindigkeit" bzw. "Diagramm - Modus Beschleunigung" wird vom ausgewählten Bereich der aktuellen Meßwertreihe eine neue Wertereihe mit der Geschwindigkeit bzw. Beschleunigung erzeugt.

Die Geschwindigkeit kann von Weg- und Winkelmeßwerten berechnet werden, aber nicht von Wegoder Winkelabweichungen. Die Beschleunigung kann von Wegmeßwerten oder von Geschwindigkeitswerten berechnet werden.

F 6.11 Änderung der Skalierung von Diagrammachsen

Für die Darstellung von Diagrammen verwendet das Programm einen Algorithmus zur automatischen Skalierung. Besteht der Wunsch, die Einheit, in der angezeigt werden soll, oder die Skalierung zu ändern bevor ein Diagramm zum Zweck der Dokumentation an den Programmteil "Protokoll" (vgl. Abschnitt "F 6.9 Protokoll anfertigen") übergeben wird, so kann dies mit den Menüpunkten "**Diagramm - Skalierung Abszisse**" bzw. "**Diagramm - Skalierung Ordinate**" vorgenommen werden. Eine solche Änderung hat nur Gültigkeit, bis der sichtbare Diagrammausschnitt durch "Zoomen" oder Verschieben geändert wird. Vor der Änderung einer Ordinatenachse muß der Schalter in neben der Ordinate eingeschaltet werden.

Im aufklappbaren Listen- feld "Achsenbeschrif-	Skalierung Orinate	
tung " kann eine Anderun g –	Achsenbeschriftung: Kanal 1 Weg (Mikrometer)	
der Einheit vorgenommen	Skalen <u>a</u> nfangswert: -11 🏨	m
werden.	Skalen <u>e</u> ndwert: 5	m
	Skalierungsabstand: 2 4	m
Die vier Eingabefelder	Nachkommastellen: 0	
darunter dienen der Fest- legung der Skalierung.		

F 6.12 Beenden der Darstellung eines Diagramms

Mit dem Knopf



oder mit dem

Menüpunkt "**Diagramm - Diagramm beenden**" kann die Darstellung eines Programms beendet und wieder zur normalen Anzeige der aktuellen Werte zurückgekehrt werden.

